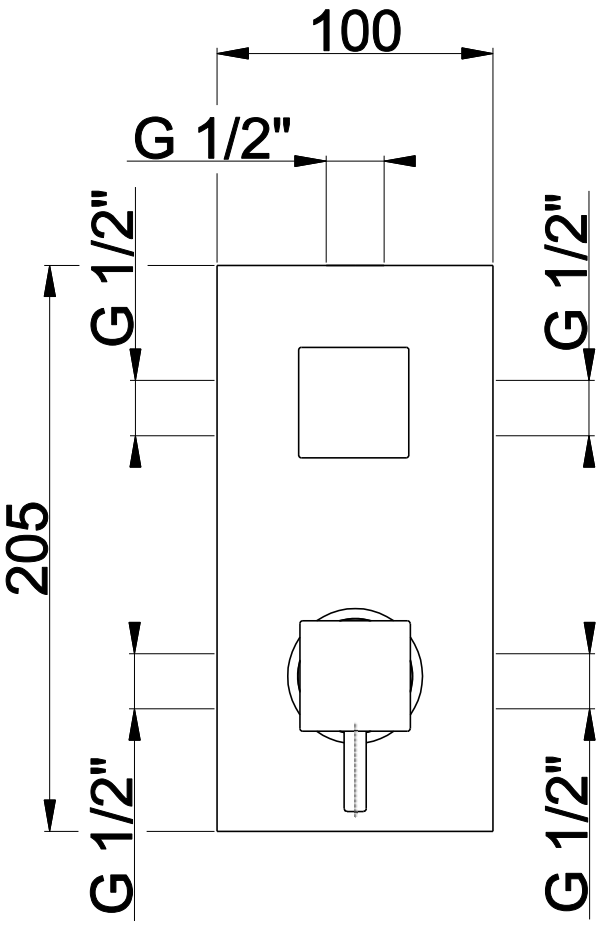
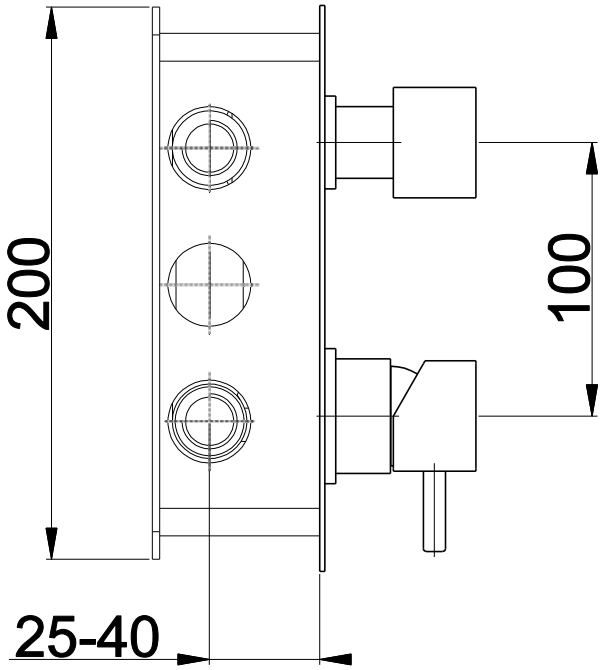
TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
fino a 6 ±0.1	oltre 6 fino a 30 ±0.2	oltre 30 fino a 120 ±0.3	oltre 120 fino a 315 ±0.5	0,8	Superficie rettificata
				1,6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
oltre 315 fino a 1000 ±0.8	oltre 1000 fino a 2000 ±1.2	oltre 2000 fino a 4000 ±2	oltre 4000 ±3	3,2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
					Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2





NUOVO CODICE: RU203B00Q

Anpa
COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
Tel.0332/746838- Fax 0332/735819
E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 001-20	MATERIALE:		CLIENTE:		
PROGETTATO: A.V.	DESRIZIONE: Corpo incasso 3 vie con maniglie quadre				
CONTROLLATO: E.R.	PESO SPECIFICO: Kg				
APPROVATO: E.R.	REVISIONE: REV. 00	DATA: 23/03/2021	FORMATO: A3		SCALA: 1:1

Questo disegnoè di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.